

SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI E VANTAGGI ECONOMICI ANNO 2017

Riferimento normativo: art. 26, c.2, d.lgs. 33/2013
art. 27, c.2, d.lgs. 33/2013

Contenuti:

- **Atti di concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari** alle imprese e comunque di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati **di importo superiore a mille euro**

| SOGGETTO BENEFICIARIO | IMPORTO DEL VANTAGGIO | RIFERIMENTO NORMATIVO O TITOLO | UFFICIO RESPONSABILE | Modalità seguita per individuazione del beneficiario | ESTREMI ATTO DI CONCESSIONE | PROGETTO |
|---|-----------------------|--------------------------------|-------------------------|--|-----------------------------|----------------------------------|
| ISTITUTO COMPRENSIVO DI PALENA | € 2500,00 | L. 23/1996 | SETTORE AFFARI GENERALI | L. 23/1996 | G.C. 48 del 20.09.2017 | |
| ASS. MUSICALE AMICI DELLA BANDA - PALENA | € 3500,00 | G.C. 19 del 02.03.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 19 del 02.03.2017 | G.C. 19 del 02.03.2017 | “PROGETTO SCUOLA DI MUSICA 2017” |
| CENTRO ANZIANI - PALENA | € 700,00 | G.C. 18 del 02.03.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 18 del 02.03.2017 | G.C. 18 del 02.03.2017 | |
| CENTRO ANZIANI - PALENA | € 1000,00 | G.C. 50 del 26.09.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 50 del 26.09.2017 | G.C. 50 del 26.09.2017 | MANIFESTAZIONI INVERNALI |
| COMITATO FESTE PATRONALI SANT'ANTONIO MARTIRE | € 3000,00 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | |

| | | | | | | |
|---|-----------|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| ASSOCIAZIONE POLISPORTIVA DILETTANTISTICA PALENA | € 1500,00 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | MANIFESTAZIONI ESTIVE |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE PALENESE | € 1000,00 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | MANIFESTAZIONI ESTIVE |
| COMITATO FESTE PATRONALI SAN FALCO | € 3500,00 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | MANIFESTAZIONI ESTIVE |
| ASSOCIAZIONE PRO LOCO - PALENA | € 1500,00 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | MANIFESTAZIONI ESTIVE |
| ASSOCIAZIONE PRO LOCO - PALENA | € 605,78 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | MANIFESTAZIONI ESTIVE |
| ASSOCIAZIONE PRO LOCO - PALENA | € 350,00 | G.C. 69 del 20.12.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 69 del 20.12.2017 | G.C. 69 del 20.12.2017 | MANIFESTAZIONI INVERNALI |

| | | | | | | |
|---|-----------|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| ASSOCIAZIONE PRO LOCO - PALENA | € 500,00 | G.C. 69 del 20.12.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 69 del 20.12.2017 | G.C. 69 del 20.12.2017 | MANIFESTAZIONI INVERNALI |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRO DELL' AVENTINO | € 1000,00 | G.C. 41 del 04.07.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 41 del 04.07.2017 | G.C. 41 del 04.07.2017 | MANIFESTAZIONI ESTIVE |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE MAIELLA | € 1320,00 | G.C. 69 del 20.12.2017 | SETTORE AFFARI GENERALI | G.C. 69 del 20.12.2017 | G.C. 69 del 20.12.2017 | MANIFESTAZIONI INVERNALI |