



# COMUNE DI PALENA

## PROVINCIA DI CHIETI

---



### VIRUS COVID-19 – COMUNICATO del 13.01.2022 ore 20.00

In ossequio a quanto previsto dalle disposizioni ministeriali in cui è stabilito che gli Enti locali provvedano all'informazione pubblica circa le problematiche afferenti il territorio, vista l' informativa della ASL Lanciano-Vasto-Chieti, trasmessa in data odierna, e facendo seguito ai comunicati precedenti,

#### SI INFORMA

Che la ASL Lanciano-Vasto-Chieti ha comunicato la riammissione in comunità di cinque concittadini.

Pertanto la situazione attuale risulta essere la seguente:

POSITIVI	GUARITI	TOTALE
15	10	25

QUARANTENE ATTIVE	QUARANTENE ULTIME	TOTALE
0	0	0

Si ricorda che il protocollo operativo nei confronti dei cittadini (sintomatici ed asintomatici) è gestito dalla Azienda Sanitaria nel rispetto delle norme statuite dal Ministero della Sanità.