

**UNIONE DEI COMUNI MONTANI  
"MAIELLA ORIENTALE – VERDE AVENTINO"**



**COMUNE DI PALENA**  
PROVINCIA DI CHIETI



**SETTORE EDILIZIA, URBANISTICA, AMBIENTE**

**AVVISO AI CITTADINI**

SI COMUNICA CHE AI SENSI DELLA L.R. N. 47/22 "CONFERIMENTO AI COMUNI DELLE FUNZIONI AMMINISTRATIVE IN MATERIA DI LEGITTIMAZIONI DEGLI USI CIVICI" LA REGIONE, HA CONFERITO A QUESTO COMUNE LA FUNZIONE AMMINISTRATIVA PER LA LEGITTIMAZIONE DI TERRE CIVICHE.

DOVENDO PROCEDERE ALLA CHIUSURA DEGLI ATTI RELATIVI ALLA VERIFICA DEMANIALE, APPROVATA DALLA REGIONE IL 06/09/2004,

**SI INVITANO**

I CITTADINI INTERESSATI A RECARSI PRESSO LA SEDE COMUNALE TUTTI I GIOVEDI', DALLE ORE 9 ALLE ORE 13 E DALLE ORE 15 ALLE ORE 17, A PARTIRE DAL 22/06/2023 FINO AL 27/07/2023 PER RICEVERE ASSISTENZA TECNICO/AMMINISTRATIVA RIGUARDANTI LA LEGITTIMAZIONE DI TERRE CIVICHE.

**SI COMUNICA**

CHE TUTTE LE RICHIESTE DI LEGITTIMAZIONE A SUO TEMPO PRESENTATE DAI CITTADINI, PER EFFETTO DI QUANTO PREVISTO DAL 3°,4° E 5° COMMA DELL'ART. 8 DELLA L.R. N. 47/22, NON SARANNO EVASE DALLA REGIONE E, PERTANTO, ARCHIVIAE.

PALENA, LÌ 12/06/2023

**Il Responsabile del Settore**  
(Ing. Vania PATERRA)

